

GB/T 22209—2008

行复验。若复验符合要求,则判该批橡胶板出厂检验合格;若复验有不符合要求的项目,则判该批橡胶板出厂检验不合格。

7 标志、包装及贮存

7.1 标志

7.1.1 每张橡胶板应印有产品名称、牌号及尺寸。

7.1.2 每箱(袋)橡胶板应有产品质量合格证,内容包括产品名称、牌号、尺寸、批号、制造厂名称和制造日期。

7.2 包装

橡胶板应采用防潮的材料包装后装箱。

7.3 贮存

橡胶板应贮存在干燥通风处,防止日晒和雨淋。贮存周期为制造日期起两年。

GB/T 22209—2008

ICS 47.020.05
U 05

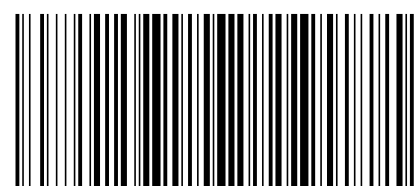


中华人民共和国国家标准

GB/T 22209—2008

船用垫片用非石棉纤维增强橡胶板

Marine no-asbestos fiber reinforced rubber gaskets



GB/T 22209—2008

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-34256

定价: 10.00 元

2008-07-30 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

- a) 型式检验;
- b) 出厂检验。

6.2 型式检验

6.2.1 检验时机

橡胶板有下列情况之一时,应进行型式检验。

- a) 首次生产或转产生产;
- b) 材料或工艺有重大改变,足以影响产品性能;
- c) 出厂检验结果与上一次型式检验的结果存在较大差别;
- d) 上级质量检验部门提出检验。

6.2.2 检验项目和顺序

橡胶板的型式检验项目和顺序见表 5。

表 5 橡胶板的检验项目和顺序

序号	项 目	型式检验	出厂检验	要求的章条号	试验方法的章条号
1	外观及颜色	●	●	4.1、4.3	5.1
2	尺寸及偏差	●	●	4.2	5.2
3	密度	●	●	4.4	5.3
4	抗拉强度(横向)	●	—		
5	压缩率	●	●		
6	回弹率	●	●		
7	蠕变松弛率	●	—		
8	残余应力	●	—		
9	柔软性	●	●		
10	耐流体性	●	—		
11	气密性	●	●		
12	气体渗透性	●	●		
13	油密封性	●	●		

注: ●为必检项目;—为不检项目。

6.2.3 检验样品数量

橡胶板型式检验采用随机取样。样品数量按 GB/T 22208 的规定。

6.2.4 判定规则

橡胶板所有样品全部检验项目符合要求,判定为型式检验合格。任一项检验结果不符合要求,应加倍取样进行复验。若复验符合要求,则判橡胶板型式检验合格;若复验有不符合要求的项目,则判型式检验不合格。

6.3 出厂检验

6.3.1 检验项目和顺序

橡胶板的出厂检验项目和顺序见表 5。

6.3.2 组批和抽样

同一牌号、同一规格的橡胶板以 100 张为一批,不足 100 张仍按一批计。每批随机抽取一张。

6.3.3 判定规则

全部检验项目符合要求的橡胶板,判定出厂检验合格。任一项检验结果不符合要求,应加倍取样进

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
船用垫片用非石棉纤维增强橡胶板
GB/T 22209—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字

2008 年 11 月第一版 2008 年 11 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-34256 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

表 3 橡胶板的牌号及颜色

牌 号	颜 色	适 用 条 件	
		最高温度/℃	最大工作压力/MPa
KQG-001	兰色	150	4.0
KQG-002	黄色	250	
KQG-003	绿色	350	

4.4 性能

橡胶板的性能要求见表 4。

表 4 橡胶板的性能

项 目	性 能			
	KQG-001	KQG-002	KQG-003	
密度/(g/cm ³)	1.8±0.2			
抗拉强度(横向)/MPa	≥7.0	≥9.0	≥12.0	
压缩率/%	30±5	12±5		
回弹率/%	≥50	≥40	≥45	
蠕变松弛率/%	≤50		≤45	
残余应力(初始应力为 40 MPa, 300 °C×16 h)/MPa	≥15	≥20		
柔软性	无裂纹			
耐流体性	浸入 ASTM IRM903 号油(150 °C±1 °C, 5 h); 厚度增加率/%	0~25		
		浸入 ASTM B 号燃油(20 °C~30 °C, 5 h); 重量增加率/%	0~25	0~20
			0~20	0~15
	浸入水(100 °C±2 °C, 5 h); 厚度增加率/%			
气密性(氮气内压:0.2 MPa, 垫片载荷:20.7 MPa)/(mL/min)	≤0.01	≤0.5	≤0.05	
气体渗透性(氮气内压:4.0 MPa, 垫片载荷:32.0 MPa)/(mL/min)	≤0.2	≤1.0		
油密封性(油压:6.0 MPa, 30 min)	无渗漏			

5 试验方法

5.1 外观及颜色

橡胶板的外观及颜色采用目测法进行检验。结果应符合 4.1、4.3 的要求。

5.2 尺寸

橡胶板的长度和宽度采用游标卡尺或直尺进行检验,均匀测量三处;厚度采用千分尺进行检验,在橡胶板的一端均匀测量三处,取其算术平均值。结果应符合 4.2 的要求。

5.3 性能

橡胶板的性能按 GB/T 22208 的规定进行检验。结果应符合 4.4 的要求。

6 检验规则

6.1 检验分类

本标准规定的检验分类如下:

前 言

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会船用材料应用工艺分技术委员会归口。

本标准起草单位:江苏扬中市斌扬特种垫片填料厂、江南造船(集团)有限责任公司、华东理工大学、中国船舶工业综合技术经济研究院。

本标准主要起草人:彭晓斌、谢苏江、罗梅珍、彭国强、王云、宋艳媛。